



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ ALANI  
SARACİYE ÜRETİMİ DALI  
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

|   |                                      |                    |
|---|--------------------------------------|--------------------|
| <b>Adayın Adı ve Soyadı:</b>  | <b>Sınav Tarihi:</b>                 |                    |
| <b>T.C. Kimlik No:</b>  | <b>Sınav Süresi: En fazla 4 saat</b> |                    |
| <b>Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:</b>  | <b>Sınav Başlama Saati:</b>          |                    |
| <b>Uygulama Sınav Merkezi:</b>  | <b>Revizyon Tarihi: 11.05.2018</b>   | <b>Rev: 01</b>     |
| <b>Uygulama Sorusu:</b> Sınavda verilecek olan iş ve işlemleri; proje-çizim-detay, standartlar, teknik şartnameler, İSG Kuralları, değerlendirme kriterleri ve sınav değerlendiricilerinin talimatlarına uygun şekilde yapınız. (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)<br>• Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır. |                                      |                    |
| <b>A. ÖN HAZIRLIK</b>   | <b>Değerlendirme Puanı (10 Puan)</b> | <b>Aldığı Puan</b> |
| İş kıyafetini giyer.  | 2                                    |                    |
| Kişisel Güvenlik tedbirlerini alır.   | 2                                    |                    |
| Üretimini yapacağı ürünün özelliklerini sıralar.  | 2                                    |                    |
| Üretim işleminde kullanacağı ekipmanları hazırlar.  | 2                                    |                    |
| Üretim alanını düzenler.  | 2                                    |                    |
| <b>B1. UYGULAMA (ÇANTA YAPIMI UYGULAMA SINAVI)</b>  | <b>(80 Puan)</b>                     |                    |
| Çanta modeline uygun kalıp seçimini yapar.  | 5                                    |                    |
| Yapılacak işe göre doğru malzeme seçimini yapar.  | 5                                    |                    |
| Doğru makine ve el aletlerini kullanarak kesim işlemlerini yapar.   | 5                                    |                    |
| Kesim sırasında el aletlerini uygun bir şekilde kullanır.   | 5                                    |                    |
| Markalama işlemini doğru yapar.   | 5                                    |                    |
| İşlem sırasına uygun bir şekilde çalışır.   | 8                                    |                    |
| Tekniğine uygun kenar boyama işlemini yapar.  | 5                                    |                    |
| Tezgâh işlemlerini tekniğine uygun yapar.   | 7                                    |                    |
| Tekniğine uygun olarak dikiş işlemini yapar.  | 8                                    |                    |
| Parçaları tekniğine uygun birleştirme yapar.  | 15                                   |                    |
| Aksesuar parçalarını yerleştirir.   | 4                                    |                    |
| Tekniğine uygun temizleme işlemi yapar.   | 4                                    |                    |
| Çalışma esnasında güvenlik kurallarına uyar.  | 4                                    |                    |
| <b>B2. UYGULAMA (KEMER YAPIMI UYGULAMA SINAVI)</b>  | <b>(80 Puan)</b>                     |                    |
| Modele uygun malzeme ve kalıp seçimini yapar.   | 5                                    |                    |
| Kullanılacak malzemenin boylama işlemini yapar.(Gönyeleme)  | 10                                   |                    |
| Kemer genişliğine göre şerit kesim makinesini ayarlar.  | 5                                    |                    |
| Ana gövdenin ön kesimini yapar.(Enine göre)   | 10                                   |                    |
| Kesilen malzemeyi kemer boylarına göre kontrol ederek ayırır.(hatalı derileri )   | 5                                    |                    |
| Modele göre (dikişli, dikişsiz) tıraş işlemini yapar.   | 5                                    |                    |
| Modele uygun kemer ucu işlemini yapar.  | 5                                    |                    |
| Toka cinsine göre kemer deliklerini delme işlemini yapar.   | 10                                   |                    |
| Kemer cinsine göre tokalık kesimini yapar.  | 5                                    |                    |
| Köprü ve boğazlama işlemini yapar.  | 5                                    |                    |
| Kenar boyasını yapar.   | 5                                    |                    |
| Deri yüzeyinin kalitesine göre isteğe bağlı desen işlemi yapar.   | 5                                    |                    |
| Tokalık ile ana gövdeyi birleştirme işlemini yapar.   | 5                                    |                    |
| <b>C. UYGULAMA SONRASI</b>  | <b>(10 Puan)</b>                     |                    |
| Yapılan ürünün kullanıma uygunluğunu kontrol eder.  | 2                                    |                    |
| Ürünün kalite kontrol işlemi yapar.   | 2                                    |                    |
| Ürün alıcıya ulaştırılacak şekilde paketleme işlemi yapar.  | 2                                    |                    |



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
AYAKKABI VE SARACİYE TEKNOLOJİSİ ALANI  
SARACİYE ÜRETİMİ DALI  
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

|   |                   |  |
|---|-------------------|--|
| Üretim alanını ve kullanılan aletleri düzenli bir hale getirir. | 2                 |  |
| İşi zamanında yapar.  | 2                 |  |
| <b>TOPLAM</b>   | <b>(100 Puan)</b> |  |
| <b>Notlar / Görüşler:</b>                                       |                   |  |
| <b>Sınav Değerlendircisinin Adı Soyadı İmza:</b>                |                   |  |

- Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.

| İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday tarafından temin edilir)     |           |
|--|-----------|
| 1. İş Önlüğü   |           |
| MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ                                    |           |
| 1. Traş Makinesi   | 17. Kemer |
| 2. Dikiş Makinesi  | 18.Toka   |
| 3. El Kesim Bıçağı   |           |
| 4. Kesim Lastiği   |           |
| 5. Limaki  |           |
| 6. Masat   |           |
| 7. Gümüş Kalem   |           |
| 8. Mezura  |           |
| 9. Falçata   |           |
| 10. Kenar Boya Makinesi                                    |           |
| 11. Çalışma Tezgâhı  |           |
| 12. Muşta  |           |
| 13. Ağırlık  |           |
| 14. Lâteks Makinası  |           |
| 15. Yapıştırıcılara Göre Firça Çeşitleri Ve Kutusu         |           |
| 16. Çelik Cetvel   |           |
| SINAV SARF MALZEME LİSTESİ                                 |           |
|  | ADET      |
| 1. Yüzlük Malzeme (Deri, Sentetik, Kumaş)                  | 1         |
| 2. Astarlık Malzeme ( Sentetik, Kumaş)                     | 1         |
| 3. Fermuar Çeşitleri                                       | 1         |
| 4. Takviye Bantı   | 1         |
| 5. İşe Uygun İplik Çeşitleri                               | 1         |
| 6. Yapıştırıcı Çeşitleri (Neopren, Poliüretan Ve Solisyon) | 1         |
| 7. Aksesuar Çeşitleri                                      | 1         |
| 8. Finisaj Malzemeleri (Boya Ve Dolgu Malzemeleri)         | 1         |
| 9. Çantayı Korumak İçin Sarma Kâğıdı Veya Torbası          | 1         |
| 10. Çeşitli Kalınlıkta Mukavva                             | 1         |
| 11. DESTEKLEME MALZEMESİ (EVA, Vb.)                        | 1         |

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.