



TC.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI
PLASTİK İŞLEME DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:		
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 3 saat		
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:		
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi:		REV.00
Uygulama Sorusu: Plastik hacim kalıbını (enjeksiyon şişirme- ekstrüzyon şişirme- vakum- şişirme film ekstrüzyon- termoset sıkıştırma- transfer kalıp parçalarından seçilen) tasarlayarak talaşlı imalat makinelerinde işleyiniz.	Değerlendirme Puanı	Aldığı Puan	
BECERİ SINAVI DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ			
A.(ÖN HAZIRLIK)	(10 Puan)		
Kişisel koruyucu donanımları kullanır.	2		
İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyar.	3		
Çalışma ortamında kullanacağı ekipmanları hazırlar.	5		
B.(UYGULAMA AŞAMASI)	(80 Puan)		
Verilen plastik kalıbının (sınav yapıcının tercihine göre seçilen) bir parçasının (sınav yapıcının tercihine göre seçilen) tasarım öncesinde tespit eder.	4		
Verilen kalıbının bir parçasının (sınav yapıcının tercihine göre seçilen) tasarım öncesinde ölçülerini alır.	5		
Ölçme ve kontrollerini yaptığınız parçanın bilgisayar programında tasarlar.	4		
Kalıp parçasının CAM (bilgisayar destekli imalat programı) programını yapar.	10		
Kalıp parçasının G kodlarını CAM (bilgisayar destekli imalat programı) programında yapar.	5		
İşlenen kalıp parçasının bilgisayar destekli imalat programında simülasyonunu yapar.	5		
İşlenen kalıp parçasının simülasyonunu kaydeder.	2		
Verilen işe göre uygun talaşlı imalat makinelerini seçer.	5		
Talaşlı imalat makinelerinin teknik özelliklerini söyler.	5		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak talaşlı imalat makinelerinde işleyeceği malzemeyi hazırlar.	5		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarlanan imalat resmine göre talaşlı imalat makinelerinde işler.	15		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarlanan imalat resmine göre kalıp parçasının ölçme ve kontrollerini yapar.	5		
İmalatı biten kalıbın parçasını kalıp üzerine alıştırır.	5		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kalıbın son montajını yapar.	5		
C.(UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER)	(10 Puan)		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullandığı talaşlı imalat makinelerinin bakım prosedürlerini verilen sürede uygular.	2		
İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kullandığı talaşlı imalat makinelerinin periyodik bakımlarını talimatlara uygun şekilde yapar.	2		
Periyodik bakım alanı ve kullanılan alet ve ekipmanları düzenli bir hale getirir.	2		
Sınav kriterlerini verilen sürede yerine getirir.	4		
TOPLAM	100		
Notlar / Görüşler:			
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:			



TC.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ALANI
PLASTİK İŞLEME DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirip ettirilmeyeceğine karar verir.

İSG EKİPMANLARI	
KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından karşılanacaktır.)	
İş gözlüğü	
İş eldiveni	
İş önlüğü	
Çelik burunlu iş ayakkabısı	
MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
• Masaüstü Bilgisayarı (Öğrenci)	
• CAD(Bilgisayar Destekli Çizim) Yazılım 3D	
• CAM(Bilgisayar Destekli İmalat) Yazılımı	
• Kumpas	
• Mikrometre	
• Cetvel	
• Plastik Enjeksiyon- Ekstrüzyon Şişirme Kalıbı	
• Plastik Vakum Kalıbı	
• Termoset Plastik (Sıkıştırma- Transfer) Kalıbı	
• Üniversal Torna Tezgâhı	
• Üniversal Torna Tezgâhı Kesicileri	
• Kalıpcı Freze Tezgâhı	
• Kalıpcı Freze Tezgâhı Kesicileri	
• Sütunlu Matkap Tezgâhı	
• Tesviyeci Mengenesi	
• Tesviyeci Eğesi	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	ADET
İmalat Çeliği (Lama-Kütük Profilli 200x200x30 mm ebatlarında)	
İmalat Çeliği (Transmisyon Profilli Ø60 mm ve 300mm uzunluk ebatlarında)	

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.