



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
KAROSERCİLİK DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

| | | |
|--|--------------------------------------|--------------------|
| Adayın Adı ve Soyadı: | Sınav Tarihi: | |
| T.C. Kimlik No: | Sınav Süresi: En fazla 90 dk. | |
| Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez: | Sınav Başlama Saati: | |
| Ölçme ve Değerlendirme Yeri: | REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021 | REV02 |
| Uygulama Sorusu: Resmi verilen ahşap ve metal parçanın imalatını yapınız. (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) | | |
| A. ÖN HAZIRLIK | Değerlendirme Puanı (10 Puan) | Aldığı Puan |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 | |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 | |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 | |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 | |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 | |
| B. UYGULAMA AŞAMASI | (80 puan) | |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | 4 | |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | 4 | |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | 4 | |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | 4 | |
| İmalat resmine uygun kesme işlemini yapar. | 5 | |
| İmalat resmine uygun delme işlemini yapar. | 4 | |
| İmalat resmine göre uygun bükme işlemi yapar | 5 | |
| İmalat resmine uygun vidalama işlemini yapar. | 5 | |
| Oksi-Gaz, Elektrik Ark ve MIG-MAG kaynak çeşitlerinden birini seçerek kaynaklı birleştirmeyi kurallarına uygun şekilde yapar. | 30 | |
| Püskürtme yöntemi ile ahşap ve metal yüzeylerini boyar. | 10 | |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar. | 5 | |
| C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER | (10 Puan) | |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 2 | |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 2 | |
| İşi verilen sürede tamamlar. | 3 | |
| Kaynak alanını ve makine teçhizatını düzenli bir halde bırakır. | 2 | |
| TOPLAM | (100 Puan) | |
| Notlar / Görüşler | | |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: | | |

- Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
KAROSERCİLİK DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

| KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından karşılanacaktır.) | | |
|--|---------------------------------|--------------------|
| 1. İş elbisesi | | |
| 2. Çelik burunlu ayakkabı | | |
| 3. İş ve kaynakçı eldiveni | | |
| 4. Deri kaynakçı önlüğü | | |
| 5. Deri kolluk | | |
| 6. Kaynak maskesi ve gözlüğü | | |
| 7. Koruyucu gözlük | | |
| MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ | | |
| 1- Elektrik Ark Kaynak Redresörü | 2- Gazaltı kaynak ünitesi | |
| 3- Sütunlu matkap tezgahı | 4- Tepsi testere | |
| 5- Spiral taşlama makinesi | 6- Kaynak masası ve ekipmanları | |
| 7- Daire testere | 8- Akülü vidalama | |
| 9- Kenet makinesi | 10- El brezyi | |
| 11- Kompresör | 12- Abkant Pres | |
| 13- Çekiç | 14- Boya tabancası | |
| 15- El testeresi | 16- Pense | |
| 17- Nokta | 18- Şerit metre | |
| 19- Gönye | 20- Kumpas | |
| 21- Çelik cetvel | 22- Havşa matkabı | |
| 23- Çizecek | 24- Anahtar takımı | |
| 25- Tornavida takımı | 26- Kaynak çekici | |
| 27- Matkap uçları | 28- Tel fırça | |
| 29- Plastik çekiç | 30- Mengene | |
| SINAV SARF MALZEME LİSTESİ * | | ADET/MİKTAR |
| 1. 1,5 mm DKP sac | | 5 kg |
| 2. Ø 16 mm Çelik menteşe | | 2 adet |
| 3. 40*60*2 mm profil | | 6 m |
| 4. 40*40*2 mm profil | | 12 m |
| 5. 30*10 lama (silme) demir | | 1 m |
| 6. Ø 12 mm demir | | 2 adet |
| 7. Ø 6 mm demir | | 1 mt |
| 8. Astar boya | | 2 lt |
| 9. Boya | | 2 lt |
| 10. Tiner | | 2 lt |
| 11. Ahşap Lata (10x10x120 cm) | | 2 adet |

- Sarf malzemeleri ve miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.