



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 3 saat	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon tarihi:11.05.2018	REV.01
Uygulama Sorusu: Elyaf Hammaddesi ve Yarı Mamulü Kullanarak İstenen Numara Ve Kalite Ölçütlerinde İplik Üretimini Yapınız.		
A. ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme Puanı (10 Puan)	Aldığı Puan
İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular ve uygulatır.	1	
Kişisel koruyucu donanım kullanır.	1	
Çevre koruma önlemlerini uygular.	1	
Üretim kalitesine uygun olarak gerekli tedbirleri alır.	1	
Doğal kaynaklardan tasarruf için tespit ve planlama çalışmalarını yapar.	1	
Üretim için gerekli olan araç ve donanımın hazırlıklarını yapar.	1	
Günlük iş programını yapar.	2	
Üretim planını hatlara dağıtarak, üretimi takip eder.	1	
Hammadde ve yarı mamulün reçeteye uygun hazırlar.	1	
B. UYGULAMA AŞAMASI	(80 Puan)	
Makine ve çevresinin temizliğini yapar/yaptırır.	5	
Makine yardımcı parçalarının değişimini yapar.	5	
Üretim çeşidine göre gerekli hesaplamaları yapar.	6	
Makinelere üretim talimatına göre gerekli basit bakım ve ayarlamaları yapar.	6	
Hammadde ve yarı mamulün uygun şekilde beslenmesini yapar.	6	
Gerekli rezerve işlemlerini yapar/yaptırır.	6	
Gerekli hazırlıkları yaparak/yaptırarak makineyi çalıştırır.	10	
Makinelere kopuşları kurallara uygun olarak giderir.	6	
İhtiyaca göre; üretim aşamasında kova, kops, makara ve bobin vb. takibini yapar/yaptırır.	6	
Talimatlara göre gerekli kalite ve düzgünlük kontrollerini yapar. Sonuçlara göre ayarları düzeltir.	6	
Makine telefinin kontrol edilmesini temizlenmesini, cinsine göre ayrılmasını, ayırdığı teleflerin tanımlanmış telef kutularına koyulmasını işlemini yapar.	6	
Üretim esnasında ortaya çıkan yabancı maddelerin ve telefin temizlenmesini sağlar, Yabancı maddelerden arındırılmış/ayırıştırılmış materyali, uygun şekilde tekrar üretime kazandırır.	6	
Makineden çıkan ürünün tanımlı yerlere istiflenmesini yapar ve üretim sonrası makineyi kurallara uygun olarak kapatır.	6	
C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER	(10 Puan)	
Makinede kaçak olup olmadığını (makinenin çalışmasını kontrol eder.	2	
Makine üretim performansı ve astlarının kontrolünü yapar.	2	
Çıkan yarı mamul ve fikselenmiş bobinlerin gözle fiziki kontrolünü yapar.	2	
Çıkan mamullerin tanımlı yere istiflenmesini yapar	2	
Verilen işi belirlenen zamanda yapar.	2	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar/Görüşler:		
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:		

• Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
İPLİK ÜRETİM TEKNOLOJİSİ DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday tarafından temin edilecektir.)			
1. İş Önlüğü			
2. Maske			
3. Kulak Tıkacı			
4. Bone			
MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ			
1. Bilezik	16. Kops nakliye arabası	31. Harman yağı	46. Sim Kesme makinesi
2. Bobin / Bobin patronu	17. Masura	32. Hassas terazi	47. Oyuk iğ fantezi iplik makinesi
3. Bobin baraban makası	18. Masura nakliye arabası	33. Hava tabancası	48. Havlı (Şönil) Fantezi İplik makinesi
4. Bobin makinesi	19. Open-end makinesi	34. Klips	49. Fitol ve İplikten (Lase) Fantezi İplik
5. Bobin nakliye arabası	20. Rotor	35. Kova	50. İplikten (Lase) Fantezi İplik makinesi
6. Büküm makinesi	21. Açıcı silindir	36. Makas	51. Sakal Fantezi İplik makinesi
7. Etiket	22. Düze	37. Numune alma aparatı	52. Kroşe Fantezi İplik makinesi
8. Fikse makinesi	23. Parafin	38. Penye makinesi	53. Koparma makinesi
9. Fitol arabası	24. Ring makinesi	39. Penyöz makinesi	54. İkinci Koparma makinesi
10. Fitol makinesi	25. Temizlik araçları	40. Şerit çıkırığı	55. Çekme melanjör makinesi
11. Kanca	26. Cer makinesi	41. Tarak makinesi	56. İplik şişirme Makinesi
12. Kopça	27. Çekme makinesi	42. Tarama makinesi	57. Tekstüre makinesi
13. Kopça değiştir. aparatı	28. Finisör makinesi	43. İplik çıkırığı	58. Flament İplik Makinesi
14. Kops	29. Fitol makarası	44. Büküm ölçme cihazı	
15. Kops kutusu	30. Harman hallaç makinesi	45. Kilit iplik sarma makinesi	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ			ADET
1. Elyaf (Değişik renk ,cins ve özelliklerde)			10 Kg.
2. Şerit (Değişik renk ,cins ve özelliklerde)			10 Kg.
3. Fitol (Değişik renk ,cins ve özelliklerde)			10 Kg.
4. İplik (Değişik renk ,cins ve özelliklerde)			10 Kg.
5. Bobin patronu			10Adet
6. Kopça			10 Adet
7. Parafin			10 Adet
8. Harman Yağı			2Kg.
9. Granül Cips			10 Kg.

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.