



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI  
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI  
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

<b>Adayın Adı ve Soyadı:</b>	<b>Sınav Tarihi:</b>	
<b>T.C. Kimlik No:</b>	<b>Sınav Süresi: En fazla 180 dakika</b>	
<b>Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:</b>	<b>Sınav Başlama Saati:</b>	
<b>Ölçme ve Değerlendirme Yeri:</b>	<b>Revizyon tarihi:11.05.2018</b>	<b>REV.01</b>
<b>Uygulama Sorusu:</b> Düz Örme Makinelerinde istenilen ölçülerde, istenilen özelliklere uygun makine ve iplik seçimi yaparak üretim yapınız, üretim aşamalarını ve sonuçlarını analiz ediniz.		
<b>A. ÖN HAZIRLIK</b>	<b>Değerlendirme Puanı (10 Puan)</b>	<b>Aldığı Puan</b>
İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	2	
Kişisel koruyucu donanım kullanır.	1	
Çevre korumaya yönelik önlemlere, yapılan işin gereklerine uyar.	1	
Üretim için gerekli hammadde ve yarı mamulü hazırlar.	2	
Üretim için gerekli olan araç ve donanımın hazırlıklarını yapar.	2	
İstenilen işe uygun makine seçimini yapar ve makineyi üretime hazırlar.	2	
<b>B. UYGULAMA AŞAMASI</b>	<b>(80 puan)</b>	
Makine ve çevresinin temizliğini yapar.	5	
Numunenin örgü analizini yaparak bilgisayar paket programında desenini çizer	8	
Numunenin örme talimatını hazırlar	7	
Düz örme makinesinin kullanma talimatlarına uygun olarak bakımını yapar	7	
Düz örme makinesini üretime hazırlar.	6	
Desen göre iplik gerginlik ve ilmek sıklığı ayarlarını yapar	7	
Deseni hazırlanan örgüyü elektronik düz örme makinesinde örme talimatına uygun bir şekilde ürüne dönüştürür	7	
Düz örme kumaş üzerindeki hataları tespit ederek bu hataları giderir	7	
Ürünün kullanım amacına ve ölçü standartlarına uygun düz örme giysilerde ölçü alır	8	
Verilen ölçülere göre ürüne model teknik föyü hazırlar	8	
Model teknik föyüne göre numunenin kalıbını hazırlar	8	
Kalıbı hazırlanan modeli uygun dikim makineleri(Remayöz, Overlok,Düz dikiş makinesi)kullanarak dikim işlemini yapar	7	
Sorumluluğunda olan makine sarf malzemelerini kontrol eder	5	
Belirlenen üretim planına göre iş organizasyonunu yapar	5	
Benzer makinelerde çalışan operatörlerin üretim çıktılarını karşılaştırır	5	
<b>C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER</b>	<b>(10 puan)</b>	
Ürünün kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kontrollerini yapar	3	
Örme Makinesinin üretim kontrollerini yapar	2	
Örme makinesindeki kayıp, kaçak ve renk kontrolleri yapar	2	
Verilen görevi belirlenen süre içerisinde tamamlar	3	
<b>TOPLAM</b>	<b>(100 puan)</b>	
<b>Notlar/Görüşler</b>		
<b>Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:</b>		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI  
ENDÜSTRİYEL DÜZ ÖRME DALI  
(Ustalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

**İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  
(Aday tarafından temin edilecektir.)

1. İş önlüğü
2. Toz maskesi
3. Koruyucu eldiven

**MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ**

- 1- Anahtar rakımı
- 2- Elektronik Düz Örme makinesi
- 3- Hasas terazi
- 4- Hava tabancası
- 5- İğne değiştirme pensesi
- 6- Tornavida
- 7- Desen bilgisayar

**SINAV SARF MALZEME LİSTESİ**

**ADET**

SINAV SARF MALZEME LİSTESİ	ADET
1- Lup	1
2- Makas	1
3- Cımbız	1
4- Cetvel	1
5- İplik	10
6- Mezura	1
7- Parşömen Kağıdı	1

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.