



**T.C.**  
**MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**  
**MATBAA TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**TİFDruk DALI**  
**(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

<b>Adayın Adı ve Soyadı:</b>	<b>Sınav Tarihi:</b>		
<b>T.C. Kimlik No:</b>	<b>Sınav Süresi: En fazla 3 saat</b>		
<b>Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:</b>	<b>Sınav Başlama saati:</b>		
<b>Uygulama Sınav Merkezi:</b>	<b>REVİZYON TARİHİ: 01.08.2021</b>	<b>REV.02</b>	
<b>Uygulama Sorusu: Uygulama Sorusu:</b> Sınavda verilecek olan iş ve işlemleri; proje-çizim-detay, standartlar, teknik şartnameler, İSG Kuralları, değerlendirme kriterleri ve sınav değerlendiricilerinin talimatlarına uygun şekilde yapınız.(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) <ul style="list-style-type: none"><li>Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.</li></ul>	<b>Değerlendirme Puanı</b>	<b>Aldığı Puan</b>	
<b>A.ÖN HAZIRLIK</b>	<b>(10 puan)</b>		
İş güvenliği tedbirlerini alır.	2		
Baskı makinesini seçer.	2		
İşe uygun kalıbı seçerek baskıya hazırlar.	2		
Baskıda kullanacağı kimyasalları kullanıma hazır hale getirir.	2		
Baskıda kullanacağı malzemeyi hazırlar.	2		
<b>B1. UYGULAMA(TİFDruk BASKI KALIBI HAZIRLAMA)</b>	<b>(80 puan)</b>		
Ham çelik silindirin yüzeyindeki kir, pas ve imalat yağlarını temizler.	5		
Silindiri nikel kaplama makinesine dikkatlice yerleştirir.	5		
Nikel kaplama işlemini uygun çözelti, madde ve gerekli akım ile ideal sürede yapar.	5		
Silindiri bakır kaplama makinesine dikkatlice yerleştirir.	5		
Bakır kaplama işlemini uygun çözelti ve madde ile gerekli akım ve ideal sürede yapar.	10		
Bakır kaplama kalınlığını ölçer, bakır sertliğini kontrol eder.	5		
Silindiri parlatma makinesine dikkatlice yerleştirir.	5		
Parlatma işlemini istenilen kalınlığa göre yapar.	5		
Silindirin çap ölçüsünü kontrol eder.	5		
Taşlama makinesinde silindire taşlama işlemini yapar.	5		
Yüzey pürüzlüğünü ölçerek kontrol eder.	5		
Silindiri elektromekanik gravür makinesine dikkatlice yerleştirir.	5		
İşi bilgisayardan makineye uygun değerde gönderir.	5		
Elektromekanik gravür makinesinde oyma işlemini belirli standartlarda yapar.	5		
Silindiri krom kaplama makinesine dikkatlice yerleştirir.	5		
Krom kaplama işlemini uygun çözelti ile madde ve gerekli akım ile ideal sürede yapar.	10		
Silindir yüzeyine pürüzlendirme işlemini yapar.	5		



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
MATBAA TEKNOLOJİSİ ALANI  
TİFDruk DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Yüzey pürüzlüğünü ölçerek kontrol eder.	5	
<b>B2. UYGULAMA(EN AZ TEK RENK TİFDruk BASKI)</b>	<b>(10 puan)</b>	
Mürekkebi viskozite değerlerine uyacak şekilde baskıya hazırlar.	10	
Hazırlanmış kalıbın provasını alır	10	
Kalıp silindirini makineye takarak baskı ayarlarını yapar.	10	
Baskı sonrası kurutma ünite ayarlarını yapar.	10	
Sıyırıcı rakle ayarını yapar	10	
Baskı materyalini çözgü ünitesine bağlayarak, çözgü ve sargı ünitesi ayarlarını yapar.	5	
Orjinale uygun baskı işlemini yapar.	10	
Baskı sorunlarını çözer.	5	
İşin kalite kontrolünü yapar	5	
Basılan mürekkebin kurutma işlemini gerçekleştirir.	5	
<b>C. UYGULAMA SONRASI</b>		
Mürekkep ünitesi ve kalıp silindirini mürekkep kalmayacak şekilde temizler.	3	
Makinenin genel temizliğini yapar.	3	
Baskıda kullanılan malzemeleri temizleyerek yerlerine kaldırır. Hazır hale getirir.	2	
Baskı ortamını temizler	2	
<b>TOPLAM</b>	<b>(100 Puan)</b>	
<b>Notlar / Görüşler:</b>		
<b>Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:</b>		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- B bölümünü gerçekleştiremeyen aday C bölümünde değerlendirmeye alınmayacaktır.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday tarafından temin edilecektir)	
1.	İş önlüğü
2.	Eldiven
3.	Ağız maskesi
4.	İş ayakkabısı
TİFDruk BASKI KALIBI MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ	
1-	Krom sökme makinesi
2-	Nikel, bakır ve çinko kaplama makineleri



**TC.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
MATBAA TEKNOLOJİSİ ALANI  
TİFDruk DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

3- Parlatma makinesi, taşlama makinesi	
<b>TİFDruk BASKI MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ</b>	
1- Tıfdruk Makinası	
2- Kalıp silindiri	
3- Sıyırıcı Rakle	
4- Elektromekanik veya lazer görüntü işleme makineleri	
5- Krom kaplama makinesi	
6- Yüzey pürüzlendirme makinesi	
7- Prova makinesi	
<b>TİFDruk BASKI KALIBI SİNAVİ SARF MALZEME LİSETESİ</b>	
	<b>ADET</b>
1. Tıfdruk silindiri	<b>1</b>
2. Çözeltiler	<b>1</b>

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.