



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI
(Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:	
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En fazla 120 dakika	
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:	
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon tarihi:11.05.2018	REV.01
Uygulama Sorusu: Yuvarlak Örme Makinelerini kullanarak istenilen ölçülerde, istenilen özelliklere uygun makine ve iplik seçimi yaparak üretim yapınız.		
A. ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme Puanı (10 Puan)	Aldığı Puan
İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	2	
Kişisel koruyucu donanım kullanır.	1	
Çevre korumaya yönelik önlemlere, yapılan işin gereklerine uyar.	1	
Üretim için gerekli hammadde ve yarı mamulü hazırlar.	2	
Üretim için gerekli olan araç ve donanımın hazırlıklarını yapar.	2	
İstenilen işe uygun makine seçimini yapar ve üretime hazırlar.	2	
B. UYGULAMA AŞAMASI Yuvarlak Örme Makinelerini kullanarak istenilen ölçülerde, istenilen özelliklere uygun makine ve iplik seçimi yaparak üretim yapınız.	(80 Puan)	
Makine ve çevresinin temizliğini yapar.	6	
Örme talimatına uygun çalgık dizimini yapar	10	
Yuvarlak örme makinesinin kullanma talimatlarına uygun olarak bakımını yapar	10	
Yuvarlak örme makinesini istenilen örgüye göre üretime hazırlar.	10	
Örme talimatında belirtilen standartlara göre hammaddeyi yuvarlak örme makinesinde ürüne dönüştürür	10	
Örülen kumaştan numune alarak gramaj kontrolü yapar	8	
Makineden çıkan kumaş topuna üretildiği makine ve imalat bilgilerini ekler	8	
Yetkisinde olan hata ve arızaları kontrol eder ve giderir	8	
Yuvarlak örme makinesinde çelik, platin ve iğne değişimi yapar	10	
C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER	(10 Puan)	
Ürünün kalite kontrol yöntemlerine uygun olarak kontrollerini yapar	3	
Makinenin üretim kontrollerini yapar	2	
Örme makinesindeki kayıp ve kaçak kontrolleri yapar	2	
Verilen görevi belirlenen zaman içerisinde yapar	3	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar/Görüşler		
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.

İSG MALZEMELERİ LİSTESİ (Aday tarafından temin edilecektir.)	
1.	İş önlüğü
2.	Koruyucu eldiven
3.	Toz maskesi
MAKİNA TEHZİZAT LİSTESİ	
1-	Anahtar rakımı
2-	Yuvarlak Örme makinesi



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ALANI
ENDÜSTRİYEL YUVARLAK ÖRME DALI
(Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

3-	Gerginlik kontrol aparatı	
4-	Gramaj kesme aparatı	
5-	Hasas terazi	
6-	Hava tabancası	
7-	İğne değiştirme pensesi	
8-	Kumaş kontrol makinesi	
9-	Tornavida	
SINAV SARF MALZEME LİSTESİ		ADET
1-	Lup	1
2-	Makas	1
3-	Cımbız	1
4-	Cetvel	1
5-	İplik	10
6-	Mezura	1

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.