



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
ENDÜSTRİYEL REKLAM TABELACILIĞI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

<b>Adayın Adı ve Soyadı:</b>	<b>Sınav Tarihi:</b>	
<b>T.C. Kimlik No:</b>	<b>Sınav Süresi: En fazla 60 dk.</b>	
<b>Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:</b>	<b>Sınav Başlama Saati:</b>	
<b>Ölçme ve Değerlendirme Yeri:</b>	<b>REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021</b>	<b>REV02</b>
<b>Uygulama Sorusu: Resmi verilen tabela veya plakett ve damga(kaşe) imalatını yapınız. (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)</b> ➤ Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.		
<b>ÖN HAZIRLIK</b>	<b>Değerlendirme Puanı (10 puan)</b>	<b>Aldığı PUAN</b>
Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır.	2	
Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	2	
Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder.	2	
Çalışma yapacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar.	2	
Yapılan işin parçalarını uygun ölçü aleti ile ölçer.	2	
<b>B1. BİRİMİ UYGULAMA AŞAMASI (TABELA)</b>	<b>(80 Puan)</b>	
İmalatı yapılacak olan tabela görselini, tarayarak bilgisayara aktarır.	8	
Verilen görseldeki objeyi renklendirir ve zeminden ayırır. (Dekupe)	8	
Ayrılan objeleri çoğaltır, katmanlarına ayırır ve farklı isimlerde ve renk modlarında oluşturur.	8	
Uygun ölçülerde arka plan zemini hazırlar.	8	
Siparişe göre bilgisayar dizgisini yazıcıdan çıkarır.	8	
İmalat resmine göre malzeme seçimi yaparak şekillendirme işlemlerini yapar.	8	
İmalat resmine göre uygun birleştirme yöntemini belirler ve uygular.	8	
İmalat resmi verilen tabelanın uygun boyama yöntemini seçer ve uygular.	8	
Tabelada kullanılacak görselin uygulanacağı yüzeyin metal çerçeveye montaj işlemini (vida ve/veya perçin) yapar.	8	
İmalat resmine uygun yapılan tabelanın ölçü kontrolünü yapar.	8	
<b>B2. BİRİMİ UYGULAMA AŞAMASI (PLAKET/DAMGA )</b>	<b>(80 Puan)</b>	
İmalatı yapılacak olan plakett dizgisini bilgisayarda hazırlar ve çıktısını alır.	5	
Kullanılacak malzemeyi seçerek uygun ölçülere getirme işlemini yapar.	5	
Malzemeyi emaye ile kaplar.	5	
Filmi malzemenin üstüne pozlandırır.	5	
Pozlandırılmış malzemenin emayesini kimyasallar yardımıyla güçlendirir.	5	
Plaketin pasta, cila ile polisajını ve boyamasını yapar.	5	
Transfer baskı yapar.	5	
Plakette istenilen yazıları, (lazer ve/veya pantograf) yazı tekniğine uygun olarak yapar.	5	
İmalat resmine uygun yapılan plakettin ölçü kontrolünü yapar.	5	
Siparişe göre damganın dizgisini bilgisayarda hazırlar ve çıktısını alır.	5	
Işıklı dolabın montajını yapıp damga (kaşe) sıvısını döker.	7	
Dolapta pozlandırma yapar.	6	
Yapılan damga (kaşe) lastiğinin temizlik ve kurutma işlemlerini yapar.	6	
Kaşe lastiğini damga (kaşe) makinesine monte eder.	6	
İmalat resmine uygun yapılan damga (kaşe)nın ölçü kontrolünü yapar.	5	
<b>C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER</b>	<b>(10 Puan)</b>	
Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır.	4	
Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır.	4	
İşi verilen sürede tamamlar	2	
<b>TOPLAM</b>	<b>(100 puan)</b>	
<b>Notlar / Görüşler</b>		
<b>Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:</b>		



**T.C.**  
**MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**  
**ENDÜSTRİYEL REKLAM TABELACILIĞI**  
**(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

- Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.
- Adaylar B.1, B.2 bölümlerinden bir tanesinden sınav olacaklardır.

<b>KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR</b> (Aday tarafından karşılanacaktır.)		
1.	Uzun kollu iş elbisesi	
2.	Çelik burunlu ayakkabı	
3.	Kaynakçı eldiveni	
4.	Kaynak maskesi ve gözlüğü	
5.	Koruyucu gözlük	
6.	Boya maskesi	
7.	Toz maskesi	
<b>MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ</b>		
1.	Elektrik ark kaynak makinesi	16. Bilgisayar
2.	Anahtar takımları	17. Kesici takımlar
3.	Bağlama aparatları	18. Ölçme kontrol aletleri
4.	Spiral taşlama makinesi	19. Yazıcı
5.	Kaynak masası ve ekipmanları	20. Temizleyici ve incelticiler
6.	Kaynak çekici	21. Kompresör
7.	Mengene	22. Polisaj makinesi
8.	Tel fırça	23. Sıcak hava tabancası
9.	Çekiç	24. Silikon tabancası
10.	Pense	25. Zımpara
11.	Maket bıçağı	26. Matkap uçları
12.	Su terazisi	26. Şarjlı vidalama
13.	Boya tabancası	27. El aletleri
14.	Boya fırçası	28. Kesme makineleri
15.	Kontrol kalemi	29. Isı tabancası
<b>SINAV SARF MALZEME LİSTESİ *</b>		<b>MİKTAR</b>
16.	2,50-3,25 mm Rutil veya Bazik elektrot	10 Ad.
17.	Prinç, alüminyum veya krom malzeme	500 gr.
18.	Baskı materyalleri (pleksiglas, baskı branda, baskı folyosu)	0,5 m2
19.	30*30*1.5 mm ST37 profil	5 m
20.	1000*500*0,5 mm DKP sac	4 Kg
21.	Emaye sıvısı	1 Lt
22.	Film	1 A4
23.	Temizleme sıvıları	1 Paket

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
ENDÜSTRİYEL REKLAM TABELACILIĞI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)