



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
ÇELİK KONSTRÜKSİYON DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

| | | |
|---|--------------------------------------|-------------------|
| Adayın Adı ve Soyadı: | Sınav Tarihi: | |
| T.C. Kimlik No: | Sınav Süresi: En fazla 60 dk. | |
| Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez: | Sınav Başlama Saati: | |
| Ölçme ve Değerlendirme Yeri: | REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021 | REV02 |
| Uygulama Sorusu: Resmi verilen parçanın imalatını yapınız. (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) | | |
| A. ÖN HAZIRLIK | Değerlendirme Puanı (10 puan) | Aldığı Not |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 | |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 | |
| Yapılan işe uygun araç - gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 | |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 | |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 | |
| B. UYGULAMA AŞAMASI | (80 puan) | |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | 4 | |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | 4 | |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | 8 | |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | 8 | |
| İmalat resmine uygun kesme işlemini yapar. | 8 | |
| İmalat resmine uygun delme işlemini yapar. | 8 | |
| İmalat resmine uygun havşa işlemini yapar. | 8 | |
| İmalat resmine uygun bükme işlemini yapar. | 8 | |
| Kaynak makinesi parametre ayarlarını doğru yapar. | 4 | |
| İmalat resmine uygun puntalama işlemini yapar. | 4 | |
| İmalat resmine uygun montaj yapar. | 4 | |
| Kaynak prosesinin gerektirdiği uygun hızda ve pozisyonda kaynak yapar. | 8 | |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar. | 4 | |
| C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER | (10 Puan) | |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin bakım ve temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 | |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 | |
| İşi verilen sürede tamamlar | 2 | |
| TOPLAM | (100 Puan) | |
| Notlar / Görüşler | | |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: | | |

- Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
ÇELİK KONSTRÜKSİYON DALI
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

| KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından karşılanacaktır.) | | | |
|--|-----------------------------------|--------------------|------------------------------|
| 1. | İş elbisesi | | |
| 2. | Çelik burunlu ayakkabı | | |
| 3. | İş ve kaynakçı eldiveni | | |
| 4. | Deri kaynakçı önlüğü | | |
| 5. | Deri kolluk | | |
| 6. | Kaynak maskesi ve gözlüğü | | |
| 7. | Koruyucu gözlük | | |
| MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ | | | |
| 1- | Elektrik Ark Kaynak Makinesi | 2- | Gazaltı kaynak ünitesi |
| 3- | Sütunlu matkap tezgahı | 4- | Tepsi testere |
| 5- | Spiral taşlama makinesi | 6- | Kaynak masası ve ekipmanları |
| 7- | Çizecek | 8- | Kaynak çekici |
| 9- | Mengene | 10- | Tel fırça |
| 11- | Çekiç | 12- | Matkap uçları |
| 13- | El testeresi | 14- | Pense |
| 15- | Nokta | 16- | Şerit metre |
| 17- | Gönye | 18- | Kumpas |
| 19- | Çelik cetvel | 20- | Havşa matkabı |
| SINAV SARF MALZEME LİSTESİ * | | ADET/MİKTAR | |
| 1. | 3,25 mm Rutil veya Bazik elektrot | 15 adet | |
| 2. | MAG Kaynak teli (1 -1,2 mm) | 0,5 kg | |
| 3. | Karbondioksit Gazı | 0,5 m3 | |
| 4. | 40*40*4 mm köşebent | 6 m | |
| 5. | 200*120*10 mm platina sac | 6 kg | |
| 6. | 1,5 mm DKP sac (1000x500)mm | 6 kg | |

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için belirlenecektir.
- Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.